



## H-WASH 500

HW 49XMBB/1-S

- ✓ Auto care cycle
- ✓ KG mode plus
- ✓ Power care system
- ✓ Eco-Power Motor
- ✓ Enrich life
- ✓ Sanitizing washing cycle
- ✓ Active Balance
- ✓ Complete set of 9 Care Cycles
- ✓ Alle Vorteile der Vernetzung
- ✓ A Energy Class

### WICHTIGSTE PRODUKTSDETAILS

Produktname/Handelscode	HW 49XMBB/1-S
Produktcode	31010440
EAN-Code	8059019004242
Hersteller	Candy Hoover Group S.r.l.
Max. Füllmenge Baumwolle (kg)	9
Maximale Schleuderdrehzahl (rpm)	1400
Bauform	Freistehend
Beladungsart	Frontlader

### TECHNISCHE MERKMALE

hOn App Anbindung	hOn
Display Bedienung	Digit
Motor	Inverter BPM
Trommelmaterial	Edelstahl

Trommelvolumen in Liter	58
Steckerart	Schuko
Spannung in Volt	220-240
Konnektivität	Fortschrittliche Fernsteuerung und zusätzliche Inhalte (Wi-Fi + BLUETOOTH®)

## BESONDERE FUNKTION

Optionen Startzeitverzögerung	Ja (bis zu 24h)
Haupteigenschaften	Mix Power System
Autodose	Nein
Dampf-Funktion	Nein

## DESIGN MERKMALE

Farbe des Geräts	Weiss
Knob color	Schwarz
Farbe/Material der Tür	Schwarz

## LEISTUNG UND VERBRAUCH

Energieeffizienzklasse	A
Schleudereffizienzklasse	B
Gewichteter Energieverbrauch pro 100 Betriebszyklen in kWh	49
Dauer des Programms [eco 40-60] Waschen bei Nennkapazität in Stunden	3:48
Wasserverbrauch in Liter pro Zyklus	46
Geräuschemmission Schleudern Energielabel-Klassifizierung EN 60704-3	77
Luftschallemissionsklasse	C

## ABMESSUNGEN

Höhe des Produkts (mm)	850
Breite des Produkts (mm)	600
Tiefe des Produkts (mm)	540
Cabinet depth mm (without pipes and door)	470
Verpacktes Produkt Höhe (mm)	890
Verpacktes Produkt Breite (mm)	650
Verpacktes Produkt Tiefe (mm)	560
Nettogewicht (kg)	62
Gesamtgewicht (kg)	64

## BESONDERE FUNKTION

Aquastop

no