H-WASH 500

HWE 49AMBS/1-S

- ✓ Auto care cycle
- ✓ KG mode plus
- ✓ Power care system
- ✓ Eco-Power Motor
- ✓ Enrich life
- ✓ Sanitizing wasching cycle
- ✓ Active Balance
- ✓ Complete set of 9 Care Cycles
- ✓ Alle Vorteile der Vernetzung
- ✓ A Energy Class

WICHTIGSTE MERKMALE

Produktname/Handelscode	HWE 49AMBS/1-S
Produktcode	31010289
EAN-Code	8059019002286
Hersteller	Candy Hoover Group S.r.l.
Max. Füllmenge Baumwolle (kg)	9
Maximale Schleuderdrehzahl (rpm)	1400
Einbau / Solo	Freistehend
Ladungsart	Frontlader

TECHNISCHE MERKMALE

Elektronik	Digit
Motor	Inverter BPM
Trommelmaterial	Edelstahl
Trommelvolumen	58

Steckerart	Schuko
Spannung (V)	220-240
Konnektivität	Fortschrittliche Fernsteuerung und zusätzliche Inhalte (Wi-Fi + BLUETOOTH®)
App	hOn

PROGRAMME UND FUNKTION

Aquastop	no
Optionen Startzeitverzögerung	Yes (up to 24h)
Haupteigenschaften	Mix Power System +
Autodose	Nein
Dampf-Funktion	Ja

AESTHETIK

Farbe des Geräts	Weiss
Knob color	Schwarz
Farbe/Material der Tür	Schwarz

LEISTUNG UND VERBRAUCH

Energieeffizienzklasse	A
Spin-drying efficiency class	B
Weighted energy consumption [100 cycles, eco 40-60]	49
Programme duration Rated capacity	3:48
Water consumption	46
Geräuschemmision Schleudern Energielabel-Klassifizierung EN 60704-3	77
Airborn acoustical noise emission class	C

ABMESSUNGEN

Höhe des Produkts (mm)	850
Breite des Produkts (mm)	600
Tiefe des Produkts (mm)	540
Cabinet depth mm (without pipes and door)	470
Verpacktes Produkt Höhe (mm)	890
Verpacktes Produkt Breite (mm)	650
Verpacktes Produkt Tiefe (mm)	560
Nettogewicht (kg)	62
Gesamtgewicht (kg)	64