

Ficha do produto nos termos da Directiva (EU) N°. 65/2014 e 66/2014

Nome do fornecedor ou marca Candy

Product name / Commercial code CGM70NX

Consumo anual de energia, AEChood (kWh/a) 49,7

Classe de eficiência energética (2010/30/EC) C

Índice de eficiência Energética, EEI 72.7

Eficiência dinâmica de fluidos (FDEhood) 16,3

Classe de eficiência dinâmica de fluidos D

Eficiência da iluminação (Lehood) 61

Classe de eficiência da iluminação A

Eficiência de filtragem da gordura 82,1

Eficiência de filtragem da gordura class C

Fluxo de ar na velocidade Min/Máxima em utilização normal,
Qmin/Qmax (m³/h) 456

Fluxo de ar na função intensiva (m³/h)

Emissões médias acústicas aerotransportadas em velocidades
Min/Máx disponíveis em utilização normal (dB(A)) 56

Emissões médias acústicas aerotransportadas em velocidades
Min/Máx disponíveis em função intensiva (dB(A))

Consumo de energia modo-ligado (Po) (W) 0

Consumo de energia modo-standby (Ps) (W)

Fator de aumento de tempo, f 1.4

Fluxo de ar medido no melhor ponto de eficiência, QBEP (m³/h) 230,3

Pressão de ar medida no melhor ponto de eficiência, PBEP (Pa) 241

Entrada de energia elétrica medida no melhor ponto de eficiência,
WBEP (W) 94,5

Potência nominal do sistema de iluminação, WL (W) 2

Iluminação média do sistema de iluminação na superfície de
cozedura, Emular (lux) 141