

Nome o marchio del fornitore **Haier**

Identificativo del modello **HD90-A636**

Capacità nominale (kg) **9**

Tipo di asciugatrice **Pompa di calore**

Classe di efficienza energetica **A++**

Consumo annuo ponderato di energia in kWh/anno (1) **236**

Asciugabiancheria automatica

Consumo energetico del programma standard (2) a pieno carico per tessuti di cotone (kWh) **1,98**

Consumo energetico del programma standard (2) a carico parziale per tessuti di cotone (kWh) **1,17**

Consumo energetico in modo spento (W) **0,1**

Consumo energetico in modo "stand-by" (lasciato acceso) (W) **1,19**

Durata del modo "stand-by" (lasciato acceso) (min) **40**

Durata ponderata del programma standard (2) a pieno carico e a carico parziale per tessuti di cotone (min) **208**

Durata del programma standard (2) per tessuti di cotone a pieno carico (min) **269**

Durata del programma standard (2) per tessuti di cotone a carico parziale (min) **162**

Classe di efficienza di condensazione su una scala da G (efficienza minima) ad A (efficienza massima) **B**

Efficienza di condensazione media del programma standard (2) a pieno carico per tessuti di cotone (%) **80**

Efficienza di condensazione media del programma standard (2) a carico parziale per tessuti di cotone (%) **80**

Efficienza di condensazione ponderata del programma standard (2) a pieno carico e a carico parziale per tessuti di cotone (%) **80**

Livello di potenza sonora (valore medio ponderato in dB) **67**

Incasso / libera installazione **Libera installazione**

1) Consumo di energia in kWh/anno, basato su 160 cicli di asciugatura del programma standard per tessuti di cotone a pieno carico e a carico parziale e consumo dei modi a basso consumo energetico. Il consumo effettivo per ciclo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio.

2) Il "programma standard" per tessuti in cotone usato a pieno carico e a carico parziale è il programma di asciugatura standard cui si riferiscono l'etichetta e la scheda prodotto; tale programma è atto ad asciugare biancheria bagnata di cotone normale ed è il programma più efficiente in termini di consumo energetico per il cotone.